

Poliuretan Spray RF-351-C

Isocianato H

BESKRIVNING

Polyuretan Spray RF-351-C är ett tvåkomponents polyuretansystem (polyol och isocyanat) som innehåller HFC och har blandats för att uppnå styv cellplast med slutna celler som ska sprayas på plats för värmeisolering.



AENOR CERTIFIERINGSNR



Poliuretan Spray RF-351-C är ett system som har belönats med **AENOR N certifikatet** för produktkvalitet för värmeisoleringsmaterial och deras användning i byggnader samt deras reaktion på brand Euro-klass **Cs3d0**, enligt kontraktsnumret: 020/000186.



KOMPONENTER

- KOMPONENT A:** **Poliuretan Spray RF-351-C**
Blandning av polyoler som innehåller katalysatorer, flamskyddsmedel och jäsmedel
- KOMPONENT B:** **Isocianato H**
MDI polymer (metandifenyldiisocyanat)

ANVÄNDNINGAR

Poliuretan Spray RF-351-C appliceras genom att spraya med en högtrycksutrustning som försetts med värme, med ett blandningsförhållande på 1:1 i volym. De huvudsakliga användningsområdena är värmeisoleringen av byggnadsavslutningar, hus (partitionering), industribyggnader, tak, gårdar, fartyg, stridsvagnar, kyllager, etc .

ANVÄNDNINGSVILLKOR

För beredning och applicering av **Poliuretan Spray RF-351-C**, ska man ta hänsyn till AISLA bestämmelser för applicering av isoleringsmaterial. (www.aisla.org).

Sida 1 av 6

Argent 3 - 08755 Castellbisbal (Barcelona)
Tel. (34) 93 6821300 – Fax (34) 93 6820975
www.synthesia.com / cservice@synthesia.com



Detta är den bästa tillgängliga informationen, men inga garantier lämnas beroende på komplexiteten i användningen av råvaror och utrustning, vilket kan göra att resultaten varierar.

Poliuretan Spray RF-351-C

Isocianato H

Ytorna måste vara rena, torra och fria från damm och smörjfett för att garantera en bra vidhäftning av skummet mot underlaget. Om underlaget är metall, måste den vara fri från oxid och rost. En lämplig primer rekommenderas dock för att garantera bra vidhäftning på metallytor.

Skumprestandan påverkas av ett stort antal faktorer som listas nedan:

- Väderförhållanden: temperatur och fukt i atmosfären och substratyten, samt miljöfaktorer (vind osv.)
- Maskineriets justering till korrekt förhållande.
- Typ av applicering: vertikal, horisontell, tak.
- Appliceringsprocess: lagrets tjocklek, appliceringen av lack.

ALLMÄNNA ANVISNINGAR

Skiktets tjocklek kan kontrolleras perfekt och modifieras genom att variera appliceringshastigheten och/eller pistolens blandningskammare. Tjockleken ska vara mellan 10 och 20 mm.

Man måste tänka på att skummets prestanda blir högre desto färre antal lager som appliceras för samma tjocklek. Hur som helst, är det inte bra att applicera en tjocklek över 20 mm, pga. problem som kan uppstå beroende på en hög exotermisk reaktion. För att undvika den horisontella skumväxten under implementeringen av detta system, rekommenderar vi att man först applicerar ett tunt (5 mm) lager primer och sedan fortsätter normalt.

På kalla ytor, tar det första skiktet längre tid att reagera och tillväxten är vanligtvis inte 100 %. I dessa fall, ska därför det första skiktet vara lack för värmeutveckling, vilket värmer substratet för att främja en korrekt skumbildning av det andra lagret.

Den rekommenderade temperaturen för slangarna är 30 till 50°C, beroende på väderförhållandena. Minsta rekommenderad temperatur för underlaget under sprayningen är 5°C.

SKYDDA SKUMMET

Styvt PUR-skum som appliceras utomhus blir mörkare och skörare av UV-strålar. Därför måste allt skum som ska användas i dessa förhållanden skyddas med lämpliga skikt (akryl, butylgummi, vinyl, asfalt, och tvåkomponents polyuretan) Synthesia Technology, applicerar ett akrylskikt (AQ 3300), och tvåkomponents uretan URESPRAY F-75.

Den idealiska täckningen är en som uppfyller följande krav:

- a.- Fysiska egenskaper:
 - Beständighet mot atmosfäriska och kemiska ämnen.
 - God draghållfasthet.
 - God vidhäftande förmåga för skummet.
 - Beständighet mot UV-strålning.
- b.- Gällande appliceringen:
 - Snabbtorkande.
 - Möjlighet till applicering med sprutpistol.

Sida 2 av 6

Argent 3 - 08755 Castellbisbal (Barcelona)
Tel. (34) 93 6821300 – Fax (34) 93 6820975

www.synthesia.com / cservice@synthesia.com



Detta är den bästa tillgängliga informationen, men inga garantier lämnas beroende på komplexiteten i användningen av råvaror och utrustning, vilket kan göra att resultaten varierar.

Poliuretan Spray RF-351-C

Isocianato H

KOMPONENTEGENSKAPER

Egenskaper	Enheter	H	RF-351-C
Specifik vikt 20°C	g/cm ³	1,23	1,42
Viskositet	cPs	150-250 (25°C)	175-275 (22°C)
NCO-innehåll	%	30-32	-

SYSTEMSPECIFIKATIONER

Mätningen utförs i en testbehållare vid 22°C och med blandningsförhållandet som indikeras med företagets standardmetod (MAN - S01) som överensstämmer med **AENOR N CERTIFIKAT**-metoden.

Blandningsförhållande A / B:	100/100	i volym
	120/100 ± 2	i vikt

Egenskaper	Enheter	RF-351-C
Tid till kräm	s	3 ± 1
Gel-tid	s	6 ± 2
Tid till klubbfri	s	8 ± 3
Fri densitet	g/l	34 ± 3

SKUMSPECIFIKATIONER

Egenskaper		Enheter	RF-351-C
Synbar kärndensitet	EN 1602	kg/m ³	35 - 45
Innehåll av slutna celler	ISO-4590	%	≥90
Värmebeständighet och värmeledningsförmåga	EN 12667 EN 12939		Se prestanda tabell
Reaktion gentemot brand	EN 13501-1	Euro-klass	C-s3d0 ⁽¹⁾
Vattenabsorption (W _p)	EN 1609	Kg/m ²	≤0,2
Resistensfaktor vattenånga (μ)	EN 12086	-	≥60

⁽¹⁾ Resultat av giltigt test för en tjocklek på 60 mm

Sida 3 av 6

Argent 3 - 08755 Castellbisbal (Barcelona)
Tel. (34) 93 6821300 – Fax (34) 93 6820975

www.synthesia.com / cservice@synthesia.com



Detta är den bästa tillgängliga informationen, men inga garantier lämnas beroende på komplexiteten i användningen av råvaror och utrustning, vilket kan göra att resultaten varierar.

Poliuretan Spray RF-351-C

Isocianato H

Prestandatabell

Sprayat isolasjonsskum, produkten av CCC4-systemet. Diffusion öppna ytor.

e _p	25	30	35	40	45	50	55	60
λ _D	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028
R _D	0,90	1,05	1,25	1,40	1,60	1,80	1,95	2,15

e_p Tjocklek; mm

λ_D Förklarad åldrad termisk ledningsförmåga; (W/mK)

R_D Värmebeständighetsnivå; (m²K/W)

BESTÄMNING AV ÅLDRINGSVÄRDENA FÖR VÄRMELEDNINGSFÖRMÅGAN

Åldringsvärdet för värmeledningsförmågan ska avgöras genom att lägga till fasta ökningar till det inledande värdet för värmeledningsförmågan (EN 14315-1).

Åldringsvärdet har beräknats:

$$\lambda_D = \lambda_i + k_i \cdot s_{\lambda i} + \Delta\lambda_f$$

där

λ_D är det uppgivna lambdavärdet (åldrat), W/(m·K)

λ_i är det inledande lambdavärdet (beräknat som medeltal för flera enheter), W/(m·K)

k_i är en faktor kopplad till antalet inledande testresultat

s_{λi} är uppskattningen av standardavvikelsen för de inledande lambdavärdena, W/(m·K)

Δλ_f är det fasta värdet för åldrandet, W/(m·K)

Och värdena för RF-351-C är:

$$\lambda_i = 0,0209 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$$

$$k_i \cdot s_{\lambda i} = 0,0008 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$$

$$\Delta\lambda_f = 0,0060 \text{ W/(m}\cdot\text{K)} \text{ för en tjocklek under 79 mm}$$

$$= 0,0048 \text{ W/(m}\cdot\text{K)} \text{ för en tjocklek mellan 80 och 119 mm}$$

$$= 0,0038 \text{ W/(m}\cdot\text{K)} \text{ för en tjocklek över 120 mm}$$

Då blir det förklarade lambda-värdet:

$$\lambda_D = 0,0209 + 0,0008 + 0,0060 = 0,028 \text{ W/(m}\cdot\text{K)} \text{ för en tjocklek under 79 mm}$$

$$\lambda_D = 0,0209 + 0,0008 + 0,0048 = 0,027 \text{ W/(m}\cdot\text{K)} \text{ för en tjocklek mellan 80 och 119 mm}$$

$$\lambda_D = 0,0209 + 0,0008 + 0,0038 = 0,026 \text{ W/(m}\cdot\text{K)} \text{ för en tjocklek över 120 mm}$$

Poliuretan Spray RF-351-C

Isocianato H

BRANDREAKTIONSTEST

Egenskaper		Enheter	RF-351-C
Brandbeständighet Euroklass SBI	EN 13501-1	Euroklass	C-s3d0 ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Certifikat utfärdade av APPLUS

LAGRINGSREKOMMENDATIONER

MYCKET VIKTIGT: Poliuretan Spray RF-351-C systemkomponenter är känsliga för fukt och måste lagras i hermetiskt tillslutna trummor eller behållare. Lagringstemperaturen ska hållas mellan +15 och +25°C.

Lägre temperaturer kan bygga upp kristallisering i isocyanat. Högre temperaturer kan orsaka förändringar i polyol, förlust av jäsämnet, högre förbrukning och svällning av trumman.

För att bibehålla de ovan nämnda systemegenskaperna, måste trummorna förseglas hermetiskt då de inte används.

Om det bevaras korrekt, är hållbarheten 3 månader för A-komponenten (polyol) och 9 månader för B-komponenten (isocyanat).

SÄKERHETSREKOMMENDATIONER

Om det hanteras korrekt, innebär systemet **Poliuretan Spray RF-351-C** inte några särskilda risker. Undvik kontakt med ögonen och huden. Instruktionerna i Säkerhetsdatabladet måste följas under tillverkning och hantering av systemet.

LEVERANS

Normalt levereras produkten i ej returnerbara ståltrummor på 220 liter (blå för komponent A och svarta för komponent B).

Poliuretan Spray RF-351-C

Isocianato H

BILAGA: FELSÖKNING GÄLLANDE APPLICERINGEN

Vår tekniska och kommersiella tjänst kommer att vägleda er vid eventuella frågor om produktens beredning. Hur som helst beskrivs några problem som kan uppstå under processen nedan.

Problem	Möjlig orsak	Lösning
Ojämn atomisering.	Pistolen är felreglerad eller så finns det smuts i blandningskammaren.	Justera positionen. Rengör kammaren.
Atomisering med färgränder.	Dålig blandning på grund av tillsättning av komponenter eller viskositetsskillnader.	Kontrollera trycket, ordna med tillsättningen. Justera och öka temperaturerna.
Dålig och stängd atomisering.	Komponenter med hög viskositet. Kall atmosfär.	Öka temperaturen och trycket.
Atomiseringen är för öppen och bildar dimma.	För mycket luft i pistolspetsen. För högt blandningstryck.	Reducera luftpassagen. Reducera trycket lite.
Det tar för lång tid för materialet att reagera. Det faller av.	Kall yta.	Öka slangens uppvärmning.
Materialet är för snabbt, ojämn finish med dimma.	För högt tryck.	Reducera lufftrycket i pistolen och blandningen.
Materialet granuleras när det hamnar på ytan och täpper till pistolen.	För hög temperatur.	Minska slangens uppvärmning.