



FOAM KING
ISOLERING PÅRIKT IGT



**ULTRAPOL
RG 22/45E**

PRODUKTDATABLAD

SYSTEM:

Polyol (komponent A):
Isocyanat (komponent B):
Användningsområde:

ULTRAPOL RG 22/45E

ULTRAPOL RG 22/45E komponent A
ULTRAMER B
Tvåkomponents polyuretansystem för framställning av styvt skum i form av isoleringsskivor och -paneler i former och in-situ fyllningar (isolering av tankar, rör etc.). Skummets brandklass – E.

EGENSKAPER:

viskositet vid 25°C
densitet vid 25°C
färg
lagringstemperatur
lagringstid

komponent A (polyol)
ULTRAPOL RG 22/45E komp.A

400 ± 100
1,14 ± 0,02
gul
5 – 25
3

komponent B (isocyanat)
ULTRAMER B

200 ± 50
1,23 ± 0,02
brun
5 – 25
6

[mPas]
[g/cm³]
[°C]
[månader]

REAKTIVITET I LABBFÖRHÅLLANDEN

(proverna skummas efter
manuell blandning med
en mekanisk omrörare
vid en hastighet av 2500
±500 varv/min)

Provernas vikt
(viktförhållande A:B)
Komponenttemperatur
Blandningstid
Starttid
Geleringstid
Klibbfri efter
Koppdensitet

20+22 (100:110)
18 - 22
8
22 ± 4
100 ± 10
170 ± 20
45 ± 5

[g]
[°C]
[s]
[s]
[s]
[s]
[kg/m³]

FÖRESLAGNA BEARBETNINGSPARAMETRAR

Blandningsförhållande
A : B vikt volym
Temperatur polyol (komp.A)
Temperatur isocyanat
(komponent B)
Formtemperatur
Omgivningstemperatur
Skumdensitet i formen
Avformningstid

100:110
100:100
18 - 22
18 - 22
30 – 40
15 – 30
min 45
15-30 (beroende på
isoleringens tjocklek)

[g]
[l]
[°C]
[°C]
[°C]
[°C]
[kg/m³]
[min]

EGENSKAPER HOS SKUM FRAMSTÄLLT VID LABORATORIEFÖRHÅLLANDEN

Baserat på tester av prover tagna ur ett skumprov framställt med en högtrycksmaskin.

Synbar kärndensitet (PN-EN 1602:1999):

$\geq 45 \text{ kg/m}^3$
E

Klassificering av reaktion vid brandpåverkan (PN-EN 13501-1+A1:2010):

Värmekonduktivitet (PN-EN 12667:2002)

$\lambda = 0,022 \text{ W/mK}$

initialt värde vid 10oC:

$\leq 0,5 \text{ kg/m}^2$

Kortvarig vattenabsorption vid partiell nedsänkning (PN-EN 1609:2013)

≥ 35

Diffusionsmotståndsfaktor för vattenånga, μ (PN-EN 12086:2013)

Dimensionsstabilitet (PN-EN 1604:2013-07)

70°C, 90% relativ luftfuktighet, 48h +5 %

längd $\leq +5 \%$

bredd $\leq +5 \%$

tjocklek $\leq +3 \%$

-20°C, 48h

längd $\leq -0,5 \%$

bredd $\leq -0,5 \%$

tjocklek $\leq -0,5 \%$

Tryckspänning vid 10% relativ deformation, σ_{10} (PN-EN 826:1998)

$\geq 200 \text{ kPa}$

Draghållfasthet vinkelrätt mot frontytorna (PN-EN 1607:2013)

$\geq 200 \text{ kPa}$

Innehåll av slutna celler (PN-EN ISO 4590:2005)

$\geq 90 \%$

Reaktivitet och koppdensitet kan ändras för att passa applikationsparametrar och bearbetningsförhållanden. Beklädnadsytor måste vara fria från damm och eventuella föroreningar som kan försämra skummets vidhäftning.

Bearbetningsförhållandena bör bestämmas i samråd med processteknikern från ULTRAPUR.



FOAM KING
ISOLERING PÅRIKT IGT



EXKLUSIV DISTRIBUTÖR

Foam King Sweden AB
Sjöviksvägen 4,
231 62 Trelleborg

✉ info@foamking.se
☎ 0410-121 14

www.foamking.se